



DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY



**LASWERKEN:
TOEPASSINGEN EN AANBEVELINGEN**



OPLOSSINGEN VOOR LASWERKEN

per activiteit

PRODUCTIE VAN BOILERS

TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33



TIG15K P. 168



VESTEB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



INDUSTRIE

PLASMASNIJDEN (TINT 4 TOT TINT 12) / LASERSNIJDEN

PACAYA T5 P. 15



TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



LOODGIETERSWERK

GASBRANDER / TIG



BARRIER2 P. 30



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/5-9/9-13
EN175
F
ANSI Z87.1
Z87

SCREEN P. 32



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/9-13
EN175
F

SPIDERMASK P2W X5 P. 62



CE
EN149

CASOUD2HE P. 33



CE
EN166
1F/S
EN169
11
EN175
S

CASOUD3 P. 33



CE
EN166
1F/F
EN169
11
EN175
F

M2FP2VPLW P. 66



CE
EN149
NIOSH N99

TOBA 3 T5 P. 33



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5 EN175 F

PACAYA T5 P. 15



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5

LIPARI2 T5 P. 21



CE EN166 FT/FT EN169 UV5 ANSI Z87.1 Z87+

TASOUBCE P. 311



CE EN11611 TYPE A1 KLASSE 2

VESTEB P. 311



CE EN11611 TYPE A1 KLASSE 2

PANTAB P. 311



CE EN11611 TYPE A1 KLASSE 2

MANCHB P. 311



CE EN11611 TYPE A1 KLASSE 2

BARRIER2 P. 30

Regeling : gevoeligheid, tintselectie, aanpassingssnelheid

Vervangbare batterijen (CR2032)



+ Zichtveld : 100 x 67 mm

+ 4 onafhankelijke sensoren

+ Modus slijpen / solderen

SCREEN P. 32

Vervangbare batterijen (CR2032)



+ Tint aanpasbaar via regeling



METALEN FRAMES

MIG / MAG / MMA

CASOUD2HE P. 33



CA615K P. 169



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



PLAATWERK SMEEDWERK

MMA / TIG / MIG / BRANDER

BARRIER2 P. 30



TC716 P. 168



PANTAB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE
EN388
4 1 4 3
EN407
4, 1, 3, 4, X, 4
EN12477
TYPE A

TER250 P. 167



CE
EN388
4 1 3 3
EN407
4, 1, 4, X, 4, X
EN12477
TYPE A

TIG15K P. 168



CE
EN388
2 1 2 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TYPE B

GFA115K P. 168



CE
EN388
2 1 1 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TYPE B

FC115 P. 168



CE
EN388
2 1 2 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TYP

TC716 P. 168



CE
EN388
3 1 3 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TY

CA615K P. 169



CE
EN388
3 1 3 3
EN407
4, 1, 3, X, 4, X
EN12477
TYPE A



CARROSSERIE

MMA / MIG / MAG

SCREEN P. 32



GFA115K P. 168



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



COBRA3 S3 SRC P. 355



CE EN ISO 20349
WG HI-1
EN ISO 20345
S3 SRC



TIG15K P. 168



Vlam- en
warmtebestendig,
als ook tegen
belangrijke projecties
vloeibaar metaal

Geitenleer :
• Soepelheid en
vingergevoeligheid
• Goede mechanische
weerstand

COBRA3 S3 SRC P. 355


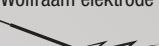






Norm EN ISO 20349 2010 -
WG speciaal laswerken

Beschermende buitenflap
met velcro

Bescherming
tegen lasspatten

Goede
aansluiting
aan de
bovenvoet
dankzij
elastiek

LASSEN	MMA	MIG	MAG	TIG	Brander	Plasma	Laser
PROCES	Elektrische boog + Elektrode 			Elektrische boog + Wolfram elektrode 	Brander 	Elektrische boog + Elektrode 	Laser 
Gas	Nee	Inert gas (Argon of Helium)	Actief gas (Argon/CO ₂ of Argon/Zuurstof)	Neutraal gas (Argon)	Gasbrandstof (acetyleen, propaan, butaan of methaan) + Stookgas (zuurstof - waterstof of natuurlijk gas)	Argon (basis) + Waterstof of Helium (toevoeging)	Nee
	3500°C à 7000°C			3500°C	3150°C	15000°C tot 25000°C	
Metaal	Ja (Smeltelektrode)	Ja (Metaaldraad)		Ja (Metalen staaf)	Ja	Nee	Nee
Voorbeelden van activiteiten	Ambachtslieden, smeden, metaalarbeiders, plaatwerkers	Staalstructuren, maken van boilers, metaalwerken / ijzerwerken, scheepsbouw, spoorwegaanbouw		Maken van boilers, metaalwerken / ijzerwerken	Loodgieters, chauffagisten, koelruimtes, smeden	Aeronautica, lichte en farmaceutische Industrie	Lichte en farmaceutische Industrie
Materialen	Staal, inox, gietijzer, aluminium	Puur staal of licht geallumineerd metaal*	Inox en koper vergulde metalen*	All types metalen (behalve licht geallumineerd aluminium*)	Koper, tin, messing, aluminium, zink	Staal, inox, aluminium en lichtmetaal*	Metalen en plastics
Dikte	2 mm tot 10 mm	0,5 mm tot 10 mm		0,3 mm tot 6 mm	Minder dan 2 mm	Micro plasma : 0,01 tot 1 mm Plasma : 1 tot 3 mm Spray plasma : 3 mm tot 8 mm	2 mm tot 8 mm
Eigenschappen	Economisch en hoogkwalitatief lassen	Hoge snelheid, regelmatig en hoogkwalitatief lassen		«Propere lasnaad», hoogkwalitatief lassen, traag proces	Makkelijk te installeren, stand-alone toestel. Makkelijk aan te leren maar matig resultaat.	Kwaliteitslassen (fijn en precies). Te automatiseren maar relatief traag proces. + Mogelijkheid om stukken te snijden	«Proper» en hoogkwalitatief lassen maar relatief duur proces + Snijden van stukken in grote batches

Een geallumineerd metaal is de samensmelting van een metalen element met één of meerdere chemische elementen met als doel de basiseigenschappen van het metaal te veranderen.

Voorbeelden van geallumineerde metalen:

- Gietijzer: ijzer + koolstof (tussen 2,1 en 6,7 % koolstof in de massa)
- Staal: ijzer + koolstof (minder dan 2,1 % koolstof in de massa)
- Messing: koper + zink
- Brons: koper + tin