



DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY



ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ
ΣΥΓΚΟΛΜΗΣΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ



ΛΥΣΕΙΣ ΓΙΑ ΣΥΓΚΟΛΜΗΣΗ

ανα εργασία

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ BOILER

TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33

TIG15K P. 168



VESTEB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ

ΠΛΑΣΜΑ (ΣΚΙΑΣΗ 4 ΣΕ ΣΚΙΑΣΗ 12)/ LASER

PACAYA T5 P. 15

TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΦΛΟΓΙΣΤΡΟ/ΤΙΓ



BARRIER2 P. 30



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/5-9/9-13
EN175
F
ANSI Z87.1
Z87

SCREEN P. 32



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/9-13
EN175
F

SPIDERMASK P2W X5 P. 62



CE
EN149

CASOUD2HE P. 33



CE
EN166
1F/S
EN169
11
EN175
S

CASOUD3 P. 33



CE
EN166
1F/F
EN169
11
EN175
F

M2FP2VPLW P. 66



CE
EN149
NIOSH N99

TOBA 3 T5 P. 33



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5 EN175 F

PACAYA T5 P. 15



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5

LIPARI2 T5 P. 21



CE EN166 FT/FT EN169 UV5 ANSI Z87.1 Z87+

TASOUBCE P. 311



CE EN11611 ΤΥΠΟΣ A1 ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2

VESTEB P. 311



CE EN11611 ΤΥΠΟΣ A1 ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2

PANTAB P. 311



CE EN11611 ΤΥΠΟΣ A1 ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2

MANCHB P. 311



CE EN11611 ΤΥΠΟΣ A1 ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2

BARRIER2 P. 30

Ρυθμίσεις : ευαισθησία, επιλογή χρωματισμού, χρόνος μετρίασης

Μπαταρίες που αντικαθίστανται (CR2032)



Πεδίο όρασης: 100 x 67 mm

4 αισθητήρες ανεξάρτητοι

Λειτουργία λείανσης/ συγκόλλησης

SCREEN P. 32

Μπαταρίες που αντικαθίστανται (CR2032)



Εξωτερική ρύθμιση της σκιάς



ΜΕΤΑΛΛΟ ΣΚΕΛΕΤΟΣ

MIG / MAG / MMA

CASOUD2HE P. 33

CA615K P. 169



MANCHB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΜΕΤΑΛΛΟΥ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΙΔΗΡΟΥ

MMA / TIG / MIG / ΦΛΟΓΙΣΤΡΟ

BARRIER2 P. 30

TC716 P. 168



PANTAB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE
EN388
4 1 4 3
EN407
4, 1, 3, 4, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ A

TER250 P. 167



CE
EN388
4 1 3 3
EN407
4, 1, 4, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ A

TIG15K P. 168



CE
EN388
2 1 2 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ B

GFA115K P. 168



CE
EN388
2 1 1 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ B

FC115 P. 168



CE
EN388
2 1 2 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ B

TC716 P. 168



CE
EN388
3 1 3 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ A

CA615K P. 169



CE
EN388
3 1 3 3
EN407
4, 1, 3, X, 4, X
EN12477
ΤΥΠΟΣ A



ΑΜΑΞΩΜΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ

MMA / MIG / MAG

SCREEN P. 32

GFA115K P. 168



MANCHB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



COBRA3 S3 SRC P. 355



CE
EN ISO 20349
WG HI-1
EN ISO 20345
S3 SRC



TIG15K P. 168

Ανθεκτικό στη
φλόγα, στη
θερμότητα και
σε σημαντικές
ποσότητες
εκτοξευόμενου
μετάλλου σε
τήξη



Δέρμα αίγας :
• Ευλυγισία, επιδεξιότητα
• Πολύ καλές μηχανικές
αντοχές

COBRA3 S3 SRC P. 355

Καλύτερη στήριξη
του τόξου χάρη
στο εσωτερικό
ελαστικό





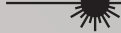



Εξωτερική προστατευτική
γλώσσα με δέσιμο velcro

Προστασία ενάντια
στα πιτσιλίσματα
συγκόλλησης

EN ISO 20349 2010 κανονισμός-
WG ειδικοί συγκολλητές

ΟΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

Welding	MMA	MIG	MAG	TIG	Φουσητήρας	Plasma	Laser
Διαδικασία	Ηλεκτρικό τόξο + Ηλεκτρόδιο 			Ηλεκτρικό τόξο + Ηλεκτρόδιο Tungsten 	Φλόγα πυρσού 	Ηλεκτρικό τόξο + Ηλεκτρόδιο 	Ακτίνες laser 
Παροχή φυσικού αερίου	Όχι	Αδρανές προστατευτικό αέριο (Αργόν ή Ήλιο)	Ενεργό προστατευτικό αέριο (Αργόν / Διοξείδιο του άνθρακα ή Αργόν / Οξυγόνο)	Ουδέτερο αέριο (αργόν)	Καύσιμο αέριο (ακετυλένιο, προπάνιο, βουτάνιο ή μεθάνιο) + Αέριο καύσης (οξυγόνο - υδρογόνο ή φυσικό αέριο)	Αργόν (κύριος) + Υδρογόνο ή Ήλιο (δακτυλιοειδές)	Όχι
	3500°C έως 7000°C			3500°C	3150°C	15000°C έως 25000°C	
Μεταλλική τροφοδοσία	Ναι (ηλεκτρόδιο τήξης)	Ναι (μεταλλικό πηνίο)		Ναι (Μεταλλική ράβδος πλήρωσης)	Ναι	Όχι	Όχι
Παράδειγμα εργασίας που χρησιμοποιούν αυτές τις διαδικασίες	Τεχνίτες, κλειδαράδες, σιδεράδες, αμαξοστοιχίες	Δομή χάλυβα, λεβητοποιία, μεταλλουργία / σιδηρουργεία, σιδηροδρομικές και ναυπηγικές κατασκευές		λεβητοποιία, μεταλλουργία / σιδηρουργεία	Υδραυλικοί, μηχανικοί θέρμανσης, ψυκτικές αποθήκες, κλειδαράδες	Αεροναυπηγική, ελαφριά και φαρμακευτική βιομηχανία	Ελαφριά και φαρμακευτική βιομηχανία
Υλικά	Χάλυβα, ανοξείδωτος χάλυβας, χυτοσίδηρος, αλουμίνιο	Καθαρός χάλυβας ή ασθενώς κράμα *	Ανοξείδωτος χάλυβας και κράμα χαλκού *	λοι οι τύποι μετάλλων (εκτός από ελαφρύ κράμα αλουμινίου *)	Χαλκός, κασσίτερος, ορείχαλκος, αργίλιο, ψευδάργυρος	Χάλυβες, ανοξείδωτος χάλυβας, αλουμίνιο και κράμα *	Μέταλλα και πλαστικά
Πάχος	2 mm έως 10 mm	0,5 mm έως 10 mm		0,3 mm έως 6 mm	Λιγότερο από 2 mm	Micro plasma : 0,01 έως 1 mm Plasma : 1 έως 3 mm Απεμπλοκή πλάσματος ψεκασμού: 3 mm έως 8 mm	2 mm έως 8 mm
Χαρακτηριστικά	Συγκόλληση οικονομική και καλής ποιότητας	Υψηλή ταχύτητα, κανονική και καλής ποιότητας χάντρα συγκόλλησης		«Καθαρή» συγκόλληση, πολύ υψηλή ποιότητα, αργή διαδικασία	Εύκολη εγκατάσταση, αυτόνομη συσκευή. Εύκολο στην εφαρμογή, αλλά άποψη του μέσου όρου	Ποιότητα συγκόλλησης (λεπτή και ακριβής). Δυνατότητα αυτόματης επεξεργασίας, αλλά μάλλον αργή. + Δυνατότητα κοπής κομματιών	«Καθαρή» και πολύ υψηλής ποιότητας, αλλά ακριβής διαδικασία συγκόλλησης + Κοπή κομματιών σε μεγάλες σειρές

*Ένα κράμα είναι ο συνδυασμός μεταλλικού στοιχείου με ένα ή περισσότερα άλλα χημικά στοιχεία με τήξη, με σκοπό την τροποποίηση των μηχανικών ιδιοτήτων του βασικού μετάλλου.

Παραδείγματα από γνωστά κράματα:

- Χυτοσίδηρος: σίδηρος + άνθρακας (μεταξύ 2,1 και 6,7% σε μάζα άνθρακα)
- Χάλυβας: σίδηρος + άνθρακας (λιγότερο από 2,1% σε μάζα άνθρακα)
- Ορείχαλκος: χαλκός + ψευδάργυρος
- Χάλκινο: χαλκός + κασσίτερος

Ελέγξτε όλη την σειρά μας στην ιστοσελίδα
www.deltaplus.eu