



DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY



**NABÍDKA A DOPORUČENÍ
PRO SVÁŘENÍ**



ŘEŠENÍ SVÁŘENÍ podle pracovní pozice

VÝROBA KOTLŮ

TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33

TIG15K P. 168



VESTEB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



PRŮMYSL

PLAZMA (ZATMAVENÍ 4 AŽ ZATMAVENÍ 12) / LASER

PACAYA T5 P. 15

TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



INŠTALATÉRSKÉ PRÁCE

PLAMEN / TIG



BARRIER2 P. 30



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/5-9/9-13
EN175
F
ANSI Z87.1
Z87

SCREEN P. 32



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/9-13
EN175
F

SPIDERMASK P2W X5 P. 62



CE
EN149

CASOUD2HE P. 33



CE
EN166
1F/S
EN169
11
EN175
S

CASOUD3 P. 33



CE
EN166
1F/F
EN169
11
EN175
F

M2FP2VPLW P. 66



CE
EN149
NIOSH N99

TOBA 3 T5 P. 33



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5 EN175 F

PACAYA T5 P. 15



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5

LIPARI2 T5 P. 21



CE EN166 FT/FT EN169 UV5 ANSI Z87.1 Z87+

TASOUBCE P. 311



CE EN11611 TYPE A1 TRÍDA 2

VESTEB P. 311



CE EN11611 TYP A1 TRÍDA 2

PANTAB P. 311



CE EN11611 TYP A1 TRÍDA 2

MANCHB P. 311



CE EN11611 TYP A1 TRÍDA 2

BARRIER2 P. 30

Nastavení: citlivosti, tmavosti, zapínání času

Vyměnitelné baterie (CR2032)



Velikost štítu: 100 x 67 mm

4 nezávislé senzory

Režim broušení / pájení

SCREEN P. 32

Vyměnitelné baterie (CR2032)



Externí nastavení zatmavení



KOVOVÉ RÁMY

MIG / MAG / MMA

CASOUD2HE P. 33



CA615K P. 169



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



KOVÁŘSTVÍ PRÁCE SE ŽELEZEM

MMA / TIG / MIG / PLAMEN

BARRIER2 P. 30



TC716 P. 168



PANTAB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE
EN388
4 1 4 3
EN407
4, 1, 3, 4, X, 4
EN12477
TYP A

TER250 P. 167



CE
EN388
4 1 3 3
EN407
4, 1, 4, X, 4, X
EN12477
TYP A

TIG15K P. 168



CE
EN388
2 1 2 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TYP B

GFA115K P. 168



CE
EN388
2 1 1 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TYP B

FC115 P. 168



CE
EN388
2 1 2 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TYP B

TC716 P. 168



CE
EN388
3 1 3 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TYP A

CA615K P. 169



CE
EN388
3 1 3 3
EN407
4, 1, 3, X, 4, X
EN12477
TYP A



AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL

MMA / MIG / MAG

SCREEN P. 32



GFA115K P. 168



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



COBRA3 S3 SRC P. 355



CE EN ISO 20349
WG HI-1 S3 SRC



TIG15K P. 168

Odolné vůči ohni, teplu a roztaveným kovům



Koží kůže:
• Flexibilita a zručnost / citlivost
• Velmi dobrá mechanická odolnost

COBRA3 S3 SRC P. 355

Lepší podpora klenby díky integrované gumě uvnitř obuvi







EN ISO 20349 2010 norma - bezpečnostní obuv pro ochranu proti tepelnému nebezpečí



Ochranná externí záklodka se zapínáním na suchý zip

Ochrana před tavením kovu

SVÁŘECÍ TECHNOLOGIE

Sváření	MMA	MIG	MAG	TIG	Plameň	Plazma	Laser
Způsob	Elektrický oblouk + elektrody 			Elektrický oblouk + elektroda Tungsten 	Plameň 	Elektrický oblouk + elektrody 	Laserový paprsek 
Podpora plynem	Ne	Interní ochranný plyn (argon nebo helium)	Aktivní ochranný plyn (argon/CO ₂ nebo argon/kyslík)	Neutrální plyn (argon)	Palivový plyn (acetylen, propan, butan nebo metan) + Spalování plynů (kyslík - vodík nebo zemní plyn)	Argon (převážně) + Vodík nebo helium (prstencové)	Ne
	3500°C až 7000°C			3500°C	3150°C	15000°C až 25000°C	
Kovové napájení	Ano (tavná elektroda)	Ano (kovová cívka)		Ano (plnicí kovová tyč)	Ano	Ne	Ne
Příklady pracovních pozic využívajících tento způsob	Řemesla, zámečnictví, práce s kovem, karosářů	Ocelové konstrukce, kotelna, kovoobrábění / železárny, železniční a námořní stavby		Výroba kotlů, kovoobrábění / železárny	Instalatéři, topenáři, chladírenství, zámečnictví	Letectví, lehký a farmaceutický průmysl	Lehký a farmaceutický průmysl
Materiály	Ocel, nerezavějící ocel, litina, hliník	Čistá ocel nebo slabě legovaná *	Nerezavějící ocel a slitina mědi *	Všechny typy kovů (kromě lehké slitiny hliníku *)	Měď, cín, mosaz, hliník, zinek	Ocel, nerezavějící ocel, hliník a slitiny *	Kovy a plasty
Tloušťka	2 mm až 10 mm	0,5 mm až 10 mm		0,3 mm až 6 mm	Méně ako 2 mm	Mikro plazma : 0,01 až 1 mm Plazma : 1 až 3 mm Plazma ve spreji : 3 až 8 mm	2 mm až 8 mm
Vlastnosti	Ekonomické a kvalitní sváření	Rychlé, kvalitní sváření a dobrou přesností		Čistá metoda a vysoce kvalitní, zároveň pomalý způsob sváření	Jednoduché nastavení na výkon práce. Průměrný výkon.	Kvalitní sváření (nenáročné a přesné). Možnost automatického ale pomalého zpracování. + Možnost řezat velké kusy	«Čistá metoda» a vysoko kvalitní, ale zároveň finančně náročnější způsob zvarování + Velké odrezky

Slitina je kombinace kovového prvku s jedním nebo několika dalšími chemickými prvky tavením s cílem modifikace mechanických vlastností základního kovu.

Příklady známých slitin:

- Litina: železo + uhlík (od 2,1 do 6,7% v hmotnostních uhlíku)
- Ocel: železo + uhlík (méně než 2,1% hmotnostních uhlíku)
- Mosaz: měď + zinek
- Bronz: měď + cín

Kompletní sortiment najdete na stránkách www.deltaplus.eu


DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY